

Charakterystyka urządzenia

- Czysto sinusoidalny przebieg wyjściowy (true sin),
- Obudowa wisząca
- Synchronizacja napięcia wyjściowego z siecią zasilającą (napięcie i częstotliwość)
- Zapewnia ładowanie akumulatora, oraz automatyczne przełączenie na prace baterijną,
- Sterowanie mikroprocesorowe, harmoniczne napięcia wyjściowego <5%,
- Przekazanie fazy z wejścia na wyjście przy pracy sieciowej
- Współpraca z odbiornikami rezystancyjnymi, indukcyjnymi, pojemnościowymi,
- Menu wyboru z wyświetlaczem LCD,
- Chwilowa przeciążalność 150% ,
- Oszczędzanie energii elektrycznej w stanie uśpienia (poniżej 5W),
- Programowana z MENU ładowarka akumulatorów (3-stopnie),
- Czas podtrzymania zależny od podłączonych akumulatorów,
- Łatwy w montażu i uruchomieniu,
- Niskoczęstotliwościowy transformator toroidalny w stopniu wejściowym.

Zastosowanie: Systemy komputerowe, bramy garażowe, monitoring, oświetlenie awaryjne, kontrola dostępu, systemy C.O., systemu solarne, grzejnictwo, czujniki pomiarowe, napędy.

Zdjęcia zasilacza UPS



Parametry techniczne




MODEL	IPS300-SIN-WM	IPS600-SIN-WM
Moc znamionowa (pozorna/czynna)	300VA/300W	600VA/600W
WEJŚCIE		
Napięcie wejściowe	230VAC 175Vac – 290Vac	
Częstotliwość napięcia wejściowego	50/60Hz ± 10% (auto selekcja)	
WYJŚCIE		
Napięcie wyjściowe	Praca sieciowa: 199Vac – 254Vac, Praca bateryjna: 230Vac +/- 5%, THD max 5%	
Częstotliwość napięcia wyjściowego	50/60Hz ± 1% (auto selekcja)	
Kształt napięcia wyjściowego	Tryb sieciowy: czysty sinus, Tryb bateryjny: czysty sinus	
Czas przełączenia na UPS	3-10 ms	
Liczba gniazd wyjściowych	2szt (CEE 7/3 Schuko)	
Sprawność przetwornicy	>80%	
Współczynnik mocy PF	1,0	
Współpraca z obciążeniami	Rezystancyjne, indukcyjne, pojemnościowe, prostownikowe	
Przeciążenie w trybie sieciowym	105% przez 300s, 110% przez 120s, 125% przez 60s, 150% przez 10s, przejście w tryb BYPASS	
Przeciążenie w trybie bateryjnym	105% przez 300s, 110% przez 60s, 125% przez 10s, 150% przez 0,7s, wyłączenie przetwornicy	
BATERIA		
Napięcie stałe nominalne	13,7Vdc	
Prąd ładowania	1 - 15A * (domyślnie 10A)	1 - 30A * (domyślnie 20A)
Wyrównawcze napięcie ładowania	14,1 Vdc	
Napięcie podtrzymania ładowania	13,5Vdc	
Napięcie odcięcia baterii nominalne	10,2Vdc	
Zakres ustawiania napięcia odcięcia	9,6-11,5Vdc	
Współpraca z baterią:	26...400Ah	
Długość przewodów bateryjnych:	0,5m	
Przekrój przewodów bateryjnych:	6mm ² , złączka oczko M10	
ZABEZPIECZENIA		
Pełna ochrona	Przeciążeniowe, ochrona akumulatora,	
PARAMETRY ŚRODOWISKOWE		
Wilgotność względna w czasie pracy	20~90% RH @ 0~40°C (bez kondensacji)	
Poziom hałasu	Prędkość wentylatora dopasowana do potrzeb	
WYMIARY I WAGA		
Waga netto/brutto (kg)	7,5 / 8,3	10,5 / 11,3
Wymiary szer./gł./wys. (mm)	400 / 210 / 127	
Wymiary opakowania szer./gł./wys. (mm)	490 / 290 / 195	

*Należy wybrać odpowiedni prąd ładowania do wykorzystywanego akumulatora 12V. Zaleca się stosować zasadę 0,1C₂₀.

Akcesoria standardowe:

- SN-32B przewód zasilający
- instrukcja obsługi

Akcesoria dodatkowe (opcje):

<p>- Akumulator AGM</p>  	<p>GLP 26-12 GLP 33-12 GLP 40-12 GLP 55-12 GLP 65-12 GLP 80-12 GLP 100-12 GLP 120-12 GLP 150-12 GLP 200-12</p>	
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

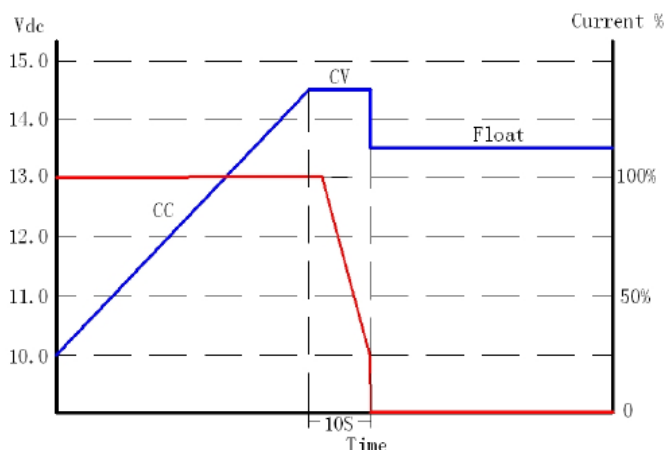
Szacunkowe czasy utrzymania dla obciążenia 250W:

GLP 26-12	GLP 33-12	GLP 40-12	GLP 55-12	GLP 65-12
20min	30min	40min	55min	1,5h
GLP 80-12	GLP 100-12	GLP 120-12	GLP 150-12	GLP 200-12
2h	2,5h	3h	3,5h	5h

Charakterystyka ładowania akumulatora AGM

Ładowanie trzystopniowe: CC -> Boost CV -> Float.

- 1) Stopień I – ładowanie stałoprądowe, czas trwania: aż do osiągnięcia napięcia wyrównawczego (boost).
- 2) Stopień II – ładowanie stałonapięciowe przez czas 10sek.
- 3) Stopień III – napięcie podtrzymujące (pływające, floating), czas trwania 10dni.



Opis funkcji ustawień w MENU wyświetlacza LCD:

	Nazwa funkcji	Opis	Wartość domyślna	Wybór parametrów
1	OUT	Znamionowe napięcie pracy przetwornicy	230V	220V/230V/240V
2	HZ	Częstotliwość znamionowa przetwornicy	50Hz	50Hz/60Hz
3	B	Wyrównawcze napięcie ładowania	14,1V	13,6...15V
4	F	Napięcie podtrzymania ładowania	13,5V	13,2...14,6V
5	E	Napięcie ochrony akumulatora	10,2V	9,6...11,5V
6	CUR	Wybór prądu ładowania	10A (15A)	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,15,20,25,30A
7	IECO	Tryb oszczędzania energii podczas pracy bez obciążenia	Nie	Nie/Tak N/Y
8	INLS	Tryb wyłączenia przetwornicy przy pracy bez obciążenia	Nie	Nie/Tak N/Y
9	DCAU	Automatyczny restart inwertera dopiero po pełnym naładowaniu akumulatorów	Nie	Nie/Tak N/Y
10	ACAU	Automatyczne uruchomienie inwertera po powrocie zasilania AC	Tak	Nie/Tak N/Y
11	INP	Ograniczenie ładowania w stosunku do mocy znamionowej.	120%	10%-120% mocy znamionowej
12	INLS	Pozioma progę zadziałania INLS	3%	3&-50% mocy znamionowej
13	T	Cykl czasu sprawdzania napięcia DC	1h	0,5h...8h
14	SAVE	Zapis aktualnych ustawień	-	Nie/Tak N/Y