



Szewczak, Tarczyński
WIMEST Spółka Jawna
ul. Romana Hoppe 7, 06-300 Przasnysz

Internet: <http://www.wimest.pl> e-mail: wimest@wimest.pl
Sprzedaż - tel/fax 0-29 752 25 45; 0-29 756 41 27;
Serwis – tel. 0-29 752 66 09

AUTOMAT WODOCIĄGOWY Z PRZEPONĄ TYP AWP-80 / AWP-100 / AWP-150

INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

KARTA GWARANCYJNA



ZASTOSOWANIE

Automaty wodociągowe **AWP-80 / AWP-100 / AWP-150** zostały zaprojektowane do pompowania wody czystej, niezanieczyszczonej, wolnej od wszelkich substancji chemicznych, nie zawierających żadnych składników ściernych lub włóknistych, wszędzie tam gdzie wymagane jest dostarczenie wody pod ciśnieniem.

Automaty wodociągowe **AWP-80 / AWP-100 / AWP-150** służą do zaopatrywania w wodę z własnych ujęć instalacji wodociągowej: domów jednorodzinnych, domków letniskowych i rekreacyjnych, ogródków działkowych, gospodarstw rolniczych, ogrodnictwie, drobnym przemyśle oraz rzemiośle.

BUDOWA I DZIAŁANIE

Zbiornik automatu wodociągowego wykonany jest ze stali pokrytej lakierem. Wewnątrz zbiornika zainstalowany jest worek gumowy, w którym magazynowana jest woda. Na zbiorniku jest zamontowany zawór powietrza (wentyl), przez który przy pomocy sprężarki, bądź zwykłej pompki uzupełniane jest powietrze wstępne w zbiorniku.

Automat wyposażony jest w wyłącznik ciśnieniowy sterujący pracą pompy, manometr do kontroli ciśnienia wody, przewód elektryczny łączący wyłącznik ciśnieniowy z silnikiem oraz przewód elektryczny z wtyczką (230 lub 400 V) do podłączenia do sieci elektrycznej z uziemieniem.

AWP-80 / AWP-100 / AWP-150 są automatycznie pracującymi zestawami wodociągowymi, które załączają się i wyłączają zależnie od ciśnienia i poboru wody. Pobór wody następuje najpierw z napelnionego zbiornika, co prowadzi do spadku ciśnienia w zestawie i załączania pompy poprzez wyłącznik ciśnieniowy. Pompa tłoczy wodę bezpośrednio do punktu czerpalnego. Po zakończeniu poboru wody zbiornik z workiem gumowym napelnia się, ciśnienie w zestawie wzrasta, co prowadzi do wyłączenia pompy poprzez wyłącznik ciśnieniowy. Przestrzeń pomiędzy workiem gumowym a ściankami zbiornika wypełniona jest sprężonym powietrzem, które działa jak akumulator. Zapobiega to częstemu załączaniu pompy przy małym poborze wody.

PARAMETRY TECHNICZNE ZBIORNIKA

Ciśnienie obliczeniowe	- 6 bar
Najwyższe ciśnienie dopuszczalne (robocze)	- 6 bar
Ciśnienie próbne	- 8,6 bar
Najwyższa temperatura dopuszczalna (robocza)	- 20°C
Najniższa temperatura dopuszczalna (robocza)	- 2° C
Czynnik roboczy	- woda, powietrze

Masa kompletnego urządzenia (zależna od typu zamontowanej pompy) wynosi:
AWP-80 – około 40kg, **AWP-100** – około 45kg, **AWP-150** – około 52kg.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

AUTOMAT WODOCIĄGOWY AWP-80 / AWP-100 / AWP-150 z pompami typu: SKSb, SKM, KS, PXC, CAM, RSM, RS	
Nr fabryczny zbiornika	
Rok produkcji	2015
Dane techniczne zbiornika	Zgodnie z tabliczką fabryczną PS = 6 bar PT = 8,6 bar TS _{max/min} = +20°C/+2°C V - L
Medium robocze	Woda, powietrze
Specyfikacja techniczna	WUDT/UC/2003
Stosowana procedura oceny zgodności	A1
Oznaczenie zgodnie z dyrektywą 97/23/WE	1433
Jednostka notyfikowana wykonująca nadzór nad oceną końcową (moduł A1)	Urząd Dozoru Technicznego 02-353 Warszawa ul. Szczęśliwicka 34
Numer rejestracji jednostki notyfikowanej	1433
Dyrektywy, mające zastosowanie do urządzenia	89/336/WE ; 97/23/WE ; 98/37/WE ; 73/23/EEC
Normy zharmonizowane, mające zastosowanie do urządzenia	PN-EN 953:2004 ; PN-EN 60335-1:2004 PN-EN 60335-2-41:2004
Producent:	Producent poświadczając niniejszym, że projektowanie, wytwarzanie i kontrola tego urządzenia odpowiada wymogom powyższych dyrektyw i norm Szewczak, Tarczyński WIMEST Spółka Jawna ul. Romana Hoppe 7 06-300 Przasnysz inż. Paweł Głodkowski - technolog Przasnysz; 02.01.2015r.

PRZYCZYNY USZKODZEŃ

1	2	3	4	5	6	7	
•							Brak napięcia w sieci
•							Uszkodzony bezpiecznik lub wyłącznik termiczny
			•				Niskie napięcie w sieci
•			•	•			Pompa zablokowana
	•	•					Nieszczelność instalacji ssącej
		•					Nieszczelny zawór ssący
			•	•			Zła wentylacja, ciągła praca z maksymalną wydajnością
		•					Zbyt niski poziom lustra wody
					•		Niewłaściwe zabezpieczenie elektryczne
						•	Brak powietrza w zbiorniku

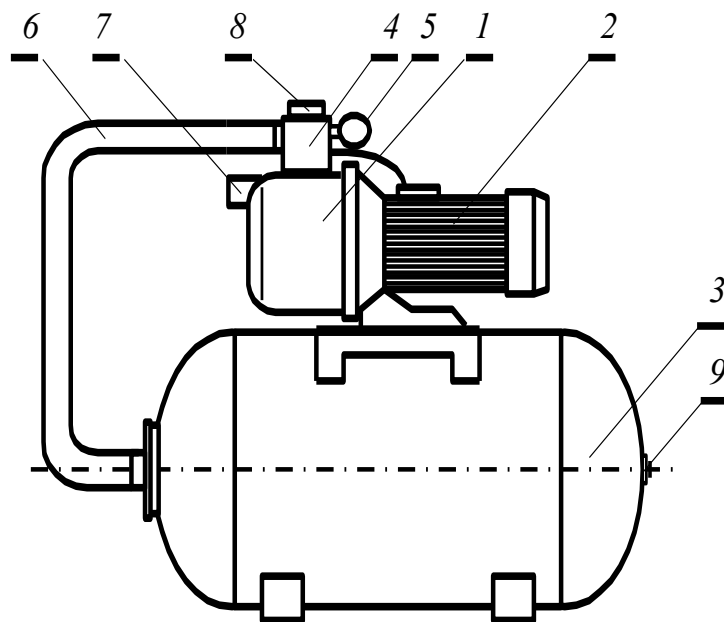
1. Silnik nie pracuje.
2. Pompa nie daje wody, a silnik pracuje.
3. Mały przepływ wody.
4. Zbyt gorący silnik.
5. Silnik pompy cyklicznie się załącza i wyłącza.
6. Spalony silnik.
7. Silnik pompy często się załącza i wyłącza

ZAPAMIĘTAJ

1. Najpierw przeczytaj instrukcje obsługi.
2. Zestaw hydroforowy powinien pracować w pomieszczeniach suchych, w miejscach w których nie będzie narażony na zatopienie lub zalanie strumieniem wody.
3. Nie wolno instalować zestawu hydroforowego w miejscach nieoświetlonych, trudnodostępnych, uniemożliwiających kontrolę stanu pompy i stanu przewodów zasilających.
4. Przed załączeniem pompy należy sprawdzić prawidłowość działania instalacji elektrycznej.
5. Instalacja elektryczna powinna być uziemiona.
6. W przypadku uszkodzenia izolacji przewodu zasilającego, należy wyłączyć pompę i wymienić uszkodzony przewód.
7. Nie wolno przemieszczać pompy za pomocą przewodu elektrycznego.
8. Nie wolno podłączać króćca ssącego (zasilający pompę w wodę) węzłem miękkim.
9. Nie należy używać tego zestawu do tłoczenia substancji chemicznych i łatwopalnych.
10. Pompa przeznaczona jest wyłącznie do pompowania wody czystej.
11. Przed włączeniem zestawu nie zapomnij o zalaniu wodą pompy i przewodu ssanego.
12. Należy właściwie zabezpieczyć pompę przed przeciążeniem i suchobiegiem.
13. Nie wolno dopuścić do zamarznięcia wody w pompie.
14. Nie wolno zakrywać wentylacji, gdyż nadmierne przegrzanie się pompy może doprowadzić do jej uszkodzenia.
15. Nie wolno samowolnie dokonywać żadnych przeróbek w zestawie.
16. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości pracy automatu, należy ją wyłączyć i dostarczyć do punktu serwisowego.
17. Producent nie ponosi odpowiedzialności za powstałe szkody w wyniku samowolnych przeróbek, stosowania nieoryginalnych części zamiennych,

podłączenia do źródła zasilania o niewłaściwych parametrach, zastosowania pompy do innych celów niż przeznaczone oraz niezastosowania się do instrukcji obsługi

SCHEMAT BUDOWY AUTOMATU WODOCIĄGOWEGO Z PRZEPONĄ



- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| 1. – pompa, | 6. – wąż ciśnieniowy, |
| 2. – silnik elektryczny, | 7. – przyłącze ssawne, |
| 3. – zbiornik ciśnieniowy, | 8. – przyłącze tłoczne, |
| 4. – łącznik ciśnieniowy, | 9. – zawór powietrzny. |
| 5. – manometr, | |

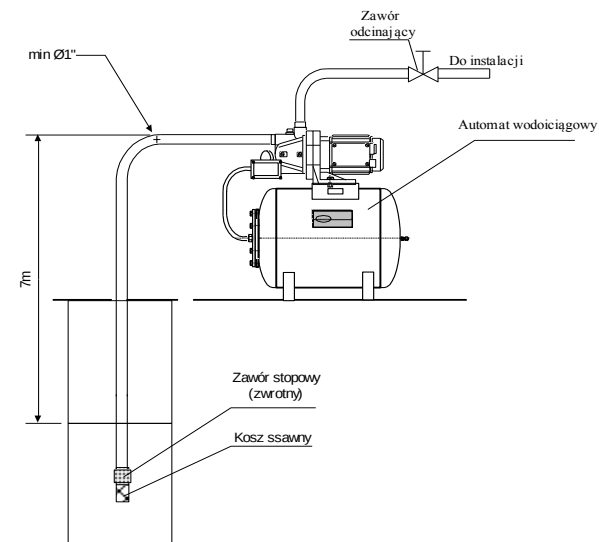
INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI

Automat wodociągowy powinien być zainstalowany w pomieszczeniu zabezpieczającym go przed wpływami czynników atmosferycznych, możliwie jak najbliżej miejsca czerpania wody. Odległość od króćca ssawnego pompy do lustra wody nie może być większa niż 7m, (gdyż taką wysokość podnoszenia osiąga pompa). Automat wodociągowy zaleca się montować na podłożu fundamentowym na podkładach gumowych w sposób zapewniający trwałość konstrukcji.

Przewód ssawny musi być szczelny, poprowadzony najkrótszą drogą bez załamań, wykonany w sposób umożliwiający jego dokładne odpowietrzenie. Przekrój przewodu ssawnego nie może być mniejszy od przekroju wlotowego pompy. Przewód ssawny należy uzbroić w zawór zwrotny z koszem ssawnym. Kosz ssawny należy umieścić na głębokości nie mniejszej niż 0,5m od poziomu lustra wody, ścian i dna

zbiornika. Przed pierwszym rozruchem należy pompę zalać wodą i odpowietrzyć przewód ssawny.

SCHEMAT TYPOWEJ INSTALACJI WODOCIĄGOWEJ



PODŁĄCZENIE AUTOMATU DO SIECI ELEKTRYCZNEJ.

Każdy silnik elektryczny nabyty w zestawie lub bez powinien posiadać oddzielne zabezpieczenie termiczne dostosowane do parametrów I_{zn} podanych na tabliczce silnika.

Przy podłączeniu silnika jednofazowego do sieci elektrycznej pokrętko wyłącznika termicznego na wyłączniku termicznym winno być nastawione na 1,1 x I_{zn} (gdzie I_{zn} wartość prądu podana na tabliczce znamionowej silnika).

Całość instalacji wykonać jak dla pomieszczeń wilgotnych z przewodów miedzianych o przekroju 2,5mm². Jako zabezpieczenie przed porażeniem należy stosować uziemienie lub zerowanie łącząc przewód zerowy sieci elektrycznej z masą urządzenia. Instalacja zerująca winna być okresowo sprawdzana.

UWAGA! Producent jest zwolniony z wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom, zwierzętom lub rzeczom wynikające z nieodpowiedniego podłączenia silnika automatu hydroforowego do instalacji elektrycznej (fazowego lub uziemienia).

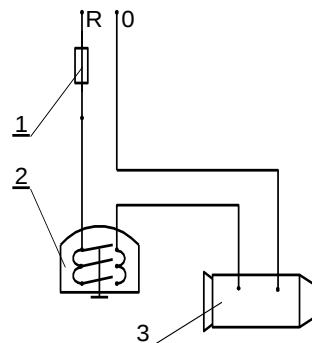
OCHRONA ŚRODOWISKA

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005r o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, umieszczony w instrukcji obsługi symbol przekreślonego kosza oznacza, iż zużyty lub uszkodzony sprzęt nie można umieszczać łącznie z innymi odpadami z gospodarstwa domowego. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest obowiązany do przekazania go do punktu zbierania zużytego sprzętu. Informacji dotyczących punktów zbiórki zużytego sprzętu

udzielają m.in. sprzedawcy hurtowi i detaliczni tego sprzętu oraz gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów. Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja obowiązków ustawowych ograniczy negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi. **Dziękujemy za Państwa działania na rzecz ochrony środowiska naturalnego.**

Schemat instalacji elektrycznej automatu wodociągowego

1. bezpiecznik,
2. zintegrowany włącznik ciśnieniowo - elektryczny,
3. silnik.



Rys. nr 2.

REGULACJA CIŚNIENIA ZAŁĄCZENIA I WYŁĄCZENIA

Przed zdjęciem pokrywy należy odłączyć linię zasilającą.

Śrubą nr1 nastawiamy ciśnienie załączania. Poprzez dokręcanie nakrętki (obracać w prawo) zwiększamy ciśnienie załączania, natomiast odkręcając nakrętkę (obracać w lewo) zmniejszamy ciśnienie załączania.

Śrubą nr2 nastawiamy zakres ciśnienia pomiędzy załączaniem i rozłączaniem. Poprzez dokręcanie nakrętki (obracać w prawo) zwiększamy zakres ciśnienia zwiększając jednocześnie ciśnienie rozłączania, natomiast odkręcając **nakrętkę (obracać w lewo)** zmniejszamy zakres ciśnienia zmniejszając jednocześnie ciśnienie rozłączania.

UWAGA! Przed przystąpieniem do regulacji ciśnienia zapoznać się z warunkami technicznymi zasilanej instalacji. Nie wolno przekroczyć maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia roboczego

SCHEMAT ŁĄCZNIKA PM/5 ; PT/5

